

## **FINOX 29/9 Gold**

DIN EN 1600–EZ 29 9 R 12

### **TÍNH CHẤT CHUNG:**

- Finox 29/9 Gold là que hàn đặc biệt dùng để hàn nối và hàn phủ trên bề mặt thép khó hàn với khả năng chống nứt đặc biệt cao như hàn thép Mn, thép dụng cụ, thép nhíp cũng như hàn nối các loại thép đó với nhau.
- Tính hàn tuyệt vời với hồ quang ổn định tạo cho mối hàn mịn, dễ định hình và dễ dàng loại xỉ.
- Kim loại hàn là thép không gỉ với tổ chức kim loại là Austenit/ferit, có thể biến cứng qua nhiệt và qua va đập.

### **ỨNG DỤNG:**

- Cơ tính tốt với khả năng chống ăn mòn nên Finox 29/9 Gold được ứng dụng rộng rãi để hàn sửa chữa và bảo dưỡng các chi tiết máy, trục, bánh răng, dụng cụ và khuôn mẫu...và để hàn lót trước khi hàn phủ cứng.

### **THÀNH PHẦN HÓA HỌC (%):**

<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>
0,1	0,7	1,0	30	9,5

### **CƠ TÍNH:**

Giới hạn chảy (N/mm <sup>2</sup> )	Độ bền kéo (N/mm <sup>2</sup> )	Độ dẫn dài (%)
>640	>800	>20

### **KHUYẾN CÁO:**

- Sấy que hàn ở nhiệt độ 300 – 350<sup>0</sup>C trong vòng 2 giờ.
- Gia nhiệt phụ thuộc vào kim loại nền nhưng không nhất thiết. Nhiệt độ tối đa giữa các đường hàn không được quá 200<sup>0</sup>C.