

FIDUR 10/65W

DIN 8555-E 10-UM-65-GRZ

TÍNH CHẤT CHUNG:

- Que hàn chịu mài mòn cao ứng dụng phủ trên bề mặt thép dụng cụ và chi tiết máy trong môi trường chịu mài mòn cao kết hợp với va đập.
- Ứng dụng cho cả hàn sửa chữa và phủ bề mặt.
- Hiệu suất đắp cao, tỷ lệ bù kim loại lên đến 240%.

ỨNG DỤNG:

- Phủ gàu xúc và máy nghiền trong khai thác quặng và đá...
- Ứng dụng cho các chi tiết chịu mài mòn trong công nghiệp xi măng...
- Các loại các bít đặc biệt (Cr-Nb-Mo-W-V) trong que hàn cho khả năng chịu mòn tuyệt vời ở nhiệt độ cao lên đến 500⁰C.

THÀNH PHẦN HÓA HỌC (%):

C	Cr	Mo	Nb	W	V
5,0	22	7,0	7,0	2,0	1,0

CƠ TÍNH:

- Độ cứng mỗi hàn (HRc): 63 – 65 (*không nhiệt luyện*).

KHUYẾN CÁO:

- Hàn được với cả máy hàn một chiều và máy xoay chiều.
- Sấy que hàn ở nhiệt độ 150 – 200⁰C trong vòng 2 giờ.
- Gia nhiệt tùy thuộc kim loại nền và làm nguội chậm sau khi hàn.