

FIDUR 10/60

DIN 8555-E 10-UM-60-GR

TÍNH CHẤT CHUNG:

- Que hàn chịu mài mòn cao phủ trên bề mặt thép thường và thép hợp kim thấp độ bền cao.
- Ứng dụng đặc biệt trong môi trường chịu mài mòn và độ ẩm cao
- Tối ưu với hai lớp hàn

ỨNG DỤNG:

- Phủ các cánh trộn, lưỡi xới nông nghiệp...
- Phủ lô nghiền, vít tải trong công nghiệp xi măng, khoáng chất...

THÀNH PHẦN HÓA HỌC (%):

C	Si	Mn	Cr	T/P khác
3,8	0,9	0,4	33	2,0

CƠ TÍNH:

- Độ cứng mối hàn (HRc): 57 – 60 (*không nhiệt luyện*).

KHUYẾN CÁO:

- Hàn được với cả máy hàn một chiều và máy xoay chiều.
- Sấy que hàn ở nhiệt độ 250⁰ – 300⁰C trong vòng 2 giờ.
- Để ngăn ngừa khả năng nứt nên gia nhiệt vật hàn tối thiểu 500⁰C và làm nguội chậm sau khi hàn.